

## HEINEKEN

SIVIGLIA (ES)



Anche Heineken, quarto produttore di birra al mondo, ha dato fiducia al raffrescamento evaporativo per climatizzare uno dei loro spazi produttivi, riducendo il consumo energetico di più dell'80%.

Heineken España S.A. ha rinunciato ai sistemi di condizionamento convenzionali a favore della efficienza energetica, prediligendo il sistema di raffrescamento evaporativo Breezair, che raggiunge la temperatura ideale, con un ridotto consumo elettrico e senza l'utilizzo di gas refrigeranti.

Le alte temperature hanno più volte messo a repentaglio la produttività dello stabilimento Heineken di Siviglia, che si estende in un'area di 25.000 metri quadrati, condizionando negativamente, nei periodi più caldi, la salute e il morale degli stessi dipendenti. Questi erano costretti ad uscire dalla zona di produzione per tre o quattro ore durante i momenti più caldi della giornata per rinfrescarsi, a causa del calore generato dalle macchine per la lavorazione della plastica.



Australair Ecoclimatización, distributore ufficiale Breezair per le regioni del centro e sud della Spagna, ha installato con successo ben 105 unità evaporative di ultima generazione, riducendo le temperature estive da 38-40 °C a 25-26 °C.

Il modello scelto è stato il TBA 550, che si adatta facilmente ad ogni tipo di applicazione industriale e permette di risparmiare fino all'80% rispetto ad un sistema di condizionamento tradizionale; in più ha un basso costo di installazione e non richiede sistemi di canalizzazione speciali.

[www.breezair.com](http://www.breezair.com)

[www.seeleyinternational.com](http://www.seeleyinternational.com)